

Мастербатч чёрный для ABS

Марка 2719 · суперконцентрат · носитель CAH (AS/SAN)

1. Назначение

Окрашивание ABS-пластиков в чёрный цвет при литье под давлением и экструзии. Обеспечивает укрывистый глубокий чёрный тон при малом вводе.

2. Носитель и совместимость

Носитель — CAH (AS/SAN), химически родственный ABS-пластикам. Обеспечивает полную совместимость с матрицей: не снижает ударную вязкость и не ухудшает глянец поверхности изделия, в отличие от универсальных мастербатчей на ПЭ/ПП-носителе.

Совместимые полимеры: ABS, ABS/PC, SAN, а также сополимеры на их основе.

Способы переработки: литьё под давлением, экструзия.

3. Технические характеристики

Показатель	Значение	Метод / условия
Внешний вид	Мелкие округлые гранулы, глянцевые, без комков	Визуально
Цветовой эталон	Pantone Black C	Маркировка производителя
Массовая доля технического углерода (сажи)	40 %	Данные изготовителя
Плотность	1,155 г/см³	ISO 1183
Массовая доля влаги	0,06 %	Данные изготовителя
Зольность	0	Данные изготовителя
Показатель текучести расплава (ПТР)	24,6 г/10 мин	ISO 1133, 190 °C / 21,6 кг
Носитель	CAH (AS/SAN)	Состав производителя

Показатели приведены по данным изготовителя и относятся к концентрату, а не к окрашенному изделию. Цветовой эталон указан по маркировке изготовителя; итоговый оттенок зависит от ввода, марки и собственного цвета окрашиваемого сырья.

4. Рекомендации по применению

Рекомендуемый ввод: 1–3 % от массы окрашиваемого сырья. Концентрация сажи 40 % позволяет вводить меньше мастербатча на тонну готовой продукции, чем при работе с концентратами 20–25 %.

Температура переработки: Температурный режим — по режиму переработки окрашиваемого ABS, как правило 210–240 °C. Отдельной корректировки под мастербатч не требуется.

Подготовка: Перед переработкой рекомендуется подсушка 2–4 ч при 70–80 °C, особенно после длительного хранения или вскрытия упаковки.

5. Упаковка и хранение

Фасовка: Заводской крафт-мешок 25 кг. Возможна фасовка меньшим объёмом по согласованию.

Хранение: В закрытой упаковке, в сухом помещении при температуре не выше 30 °C, без прямого солнечного света.

6. Сопроводительная документация

Протокол испытаний изготовителя, паспорт безопасности (MSDS) и данные о составе — по запросу вместе с коммерческим предложением. С отгрузкой прилагается паспорт материала СоюзСинтез.

7. Поставщик

Поставщик	ИП Петько Вадим Игоревич, торговая марка «СоюзСинтез»
ИНН / ОГРНИП	231512363349 / 319237500099874
Город отгрузки	г. Новороссийск, отгрузка транспортной компанией
Контакты	+7 989 767-07-27 · dimavpnovo@inbox.ru · soyuzsintez.ru
Происхождение	КНР, первичный материал

Приведённые данные основаны на протоколах испытаний и опыте применения и носят справочный характер. Они не являются гарантией свойств конечного изделия, поскольку результат зависит от марки окрашиваемого сырья, оборудования и режима переработки. Перед серийным запуском рекомендуется испытание на собственном сырье покупателя. Образец 0,5–1 кг для теста предоставляется по запросу.